

Presse semi-automatique pour stickers



HoroStick M101

*Nous vous accompagnons pour toutes les étapes de vos créations,
 de la réalisation du sticker aux moyens de production*

Vous avez choisi nos stickers de qualité, mais la pose sur cadran n'est pas optimale ?

Problèmes de stabilité de processus, imprécisions, glissements, saletés, fils de colle ou débordements ?

Nos solutions pour une pose de qualité :

- ⇒ **Processus de pressage maîtrisé et répétable**, intégrant les meilleurs éléments d'automatisation et une régulation de précision
- ⇒ **Tampon performant**, adapté à notre gamme de stickers
- ⇒ **Gain de productivité, travail en temps masqué** grâce à la table tournante à 2 positions
- ⇒ **Équipement soigné, ergonomique**, avec une interface conviviale. **Sécurité active** grâce au pilotage intelligent de la pression de travail. Commande bi-manuelle, arrêt d'urgence, normalisés
- ⇒ **Réglages simplifiés**, accessibles



Tampon exclusif

- ⇒ Pression homogène
- ⇒ Compensation des imperfections d'épaisseur
- ⇒ Ne marque pas, ne colle pas
- ⇒ Nettoyage facile

Posage sur mesure, extracteurs
Surface anti-collage intégrée

Personnalisation sur demande



Presse semi-automatique pour stickers

HoroStick M101



Presse	Pneumatique, guidage à billes rigide, précis , avec anti-rotation intégrée
Force	Réglable de 10 N à 250 N
Répétabilité— Sensibilité de réglage	+/- 0.5% — 0.01 bar Afficheur numérique intégré
Temps de pressage	Réglable de 0 à 5 secondes
Course Z	50 mm, amortissement en fin de course Réglage point bas par butée coaxiale
Table tournante	Pneumatique, 2 positions Verrouillage mécanique, sécurité pneumatique pilotée
Temps de transfert	0.7 secondes
Temps de cycle	2.5 à 7.5 secondes (selon le temps de pressage) Pose sticker en temps masqué
Ejecteur cadran	Piston pneumatique intégré pour tout type de posages
Automation	API intégré: Siemens S7-1200 / Ethernet / Profinet—évolutif—programmation ouverte SMC & Festo

